

Udbudsbeskrivelse koblede vinduer.

Omfang:

Arbejdet omfatter levering af nye vinduer, som koblede elementer med kitfalse, til hele ejendommen.

Der benyttes følgende trævinduestype:

Vipo Vinduer Tlf.: 9794 1455
Fax.: 9794 1950
Mail: vipo@vipo.dk
Hjemmeside: www.vipo.dk

Generelle krav:

Vinduesproducent skal være underlagt DVV kontrol ifølge Vinduesindustriens Tekniske Bestemmelser samt vinduesproducentens egne krav der måtte ligge ud over dette. Udformning og profilering som Vipo Vinduer A/S.

Trækvalitet:

Råvaren er rodstokke af nordlandsfyr med gennemsnit 60 % kerneved. Årringsbredde i kerneved på 1-3 mm og en vægtfylde større end 500 kg/m³ med en fugtindhold på 12 +/- 3%. Træet skal være fri for huller, større harpiksgrupper, marvskørhed, grove ridser, vankanter, barkslag, råd, løse eller store knaster, samt andre fejl der forringer styrke, holdbarhed, udseende eller der vanskeliggør anvendelse.

Der må ikke anvendes fingerskarret træ.

Råvaren sorteres og håndteres således at det sikres, at udvendige flader på karm, ramme, post samt 26 og 19 mm kitsprosser består af **100 % kernetræ**, samt at vandnæser, glaslister og bundfalse er udført i **100 % kernetræ**.

Profiler:

Karme og rammer med afrundede kanter, bundkarme med 7° fals. 55 x 113,5 mm karme.
Sidekarme, poste og rammer med Vipo profil staf kehl.
Tværposte 55 x 102 mm med Vipo spec. hulkehl.
Lodposte 55 x 113,5 mm med Vipo profil staf kehl.
Rammer indiv. 35 x 53 mm. Energivindue har indiv. ramme 42mm
Rammer udv. 25,5 x 56 mm med kitfalse.
Trævandnæse på tværpost og topkarm.
19 mm kitsprosse.

Overfladebehandling:

Udføres efter Teknos-industri behandling i følgende omfang:
Dybeimprægnering ifølge 2ØKO EN 152-1.
Mellembehandling Teknos antistain Aqua 5200, afsluttende overfladebehandling Teknos 2600, færdig lagtykkelse min. 120 .

Overflade på karme og ramme skal være jævne og have en glat finish.

Beslag:

Alt udvendigt beslag skal være af god kvalitet i gangbare typer og alle udvendige jernbeslag skal være varmforsinkede eller behandlet med anden tilsvarende korrosionsbeskyttelse.
Alt indvendigt beslag skal være korrosions beskyttet som elforzinket, kromateret.

Udvendigt:

Hængsler	11715-23/2487.
Hjørnebånd	21623-1087.
Stormkrog	21343-1087.
Stormkrogs holder	21360-9054
Pudsebeslag	21195-17/18 kob.
Kanthængsel	13231-1021.

Indvendigt:

Anverfere	21393-1025.
Stormjern	21370-1025.
Stjerthage	21381-1025.

Tætningsliste:

Inderste ramme: HPP AC 4050 GR Grå.

Redningsåbning:

Let aftagelig løs lodpost med kantrigler.
Kantrigler: 23308-1521.
Glidebeslag: Vipo rustfrie.

Skruer:

Udvendigt beslag skal fastgøres med rustfrie A2 skruer.
Ved farvet beslag skal skruer være i samme farve.
Øvrige skruer er korrosions beskyttede iht. gældende kvalitets standarder ISO 9227, 1990 og ISO 10289, 2001. korrosionsklasse 2

Glas:

Saint Gobain 4 mm flotglas med eller uden hård energi belægning i inderste ramme.
Saint Gobain 3 mm floatglas ved yderste ramme lagt i Smp kit.
Montering skal forgår efter GS monteringsanvisning.
(Saint Gobain 4-8ar-s4 2 lags termorude med argon gas, lavenergi belægning og varm kant. U-værdi 1.2 w/m² LT:73 G-Værdi 57.)
(Energivindue: indiv. ramme. Saint Gobain, 3-16ar-4, 2-lags termorude med 90% argon, lavenergi belægning og varm kant. U-værdi 1,12 W/m²K, LT:84, G-værdi 71.

Kit:

Glasset kittes med hvid smp kit 686.
Kan overmales efter afhærdning.

- Glasisætningsbånd:** Skal være i.h.t. vinduesfabrikantens anvisninger, men må ikke være butylbånd.
- Udluftningsventil:** Som Triton Trimvent SW serien, størrelsen tilpasset elementernes størrelse.

Udbudsbeskrivelse koblede Døre

Omfang:

Arbejdet omfatter levering af nye vinduer, som koblede elementer med kitfalse, til hele ejendommen.

Der benyttes følgende trævinduestype:

Vipo Vinduer Tlf.: 9794 1455
 Fax.: 9794 1950
 Mail: vipo@vipo.dk
 Hjemmeside: www.vipo.dk

Generelle krav:

Vinduesproducent skal være underlagt DVV kontrol ifølge Vinduesindustriens Tekniske Bestemmelser samt vinduesproducentens egne krav der måtte ligge ud over dette. Udformning og profilering som Vipo Vinduer A/S.

Trækvalitet:

Råvaren er rodstocke af nordlandsfyr med gennemsnit 60 % kerneved. Årringsbredde i kerneved på 1-3 mm og en vægtfylde større end 500 kg/m³ med en fugtindhold på 12 +/-3%. Træet skal være fri for huller, større harpiksgrupper, marvskørhed, grove ridser, vankanter, barkslag, råd, løse eller store knaster, samt andre fejl der forringer styrke, holdbarhed, udseende eller der vanskeliggør anvendelse.

Der må ikke anvendes fingerskarret træ.

Råvaren sorteres og håndteres således at det sikres, at udvendige flader på karm, ramme, post samt 26 og 19 mm kitsprosser består af **100 % kernetræ**, samt at vandnæser, glaslister og bundfalse er udført i **100 % kernetræ**.

Overfladebehandling: Udføres efter Teknos-industri behandling i følgende omfang: Dyppeimprægning ifølge 2ØKO EN 152-1.

Mellembehandling Teknos antistain Aqua 5200, afsluttende overfladebehandling Teknos 2600, færdig lagtykkelse min. 120 .
Overflade på karme og ramme skal være jævne og have en glat finish.

- Beslåning:** Dørrammer beslås med std. IPA galvaniserede hængsler. Samt Fix stanglås med 3 pkt. luk eller Ruko/Assa 1 pkt. luk.
Ved dobbelt døre anvendes kantrigler som Gorud 8312
Bundtrin i hårdt træ.
Koblede rammer som ilagte, fastgøres med messing koblingsskruer/bøsninger.
4 stk IPA galvaniserede påskruede hjørnebånd pr. ramme.
Indvendig termorude fastholdes med 2 mm aluskinne, udvendig enkelt glas i hvid smp kit.
- Glas:** I indvendige rammer: 4-6-4 Termoglas Ultra N med varmkant
U-værdi 1,4 Lt:73 G-værdi 58

I udvendige rammer: 3 mm float glas.
- Kit:** Glasset kittes med hvid smp kit 686.
Kan overmales efter afhærdning.
- Skodder:** Skodder udføres i 34 mm rammer der monteres direkte på karm på 10 mm fremspring. Hængsler på døren udføres med udladning.